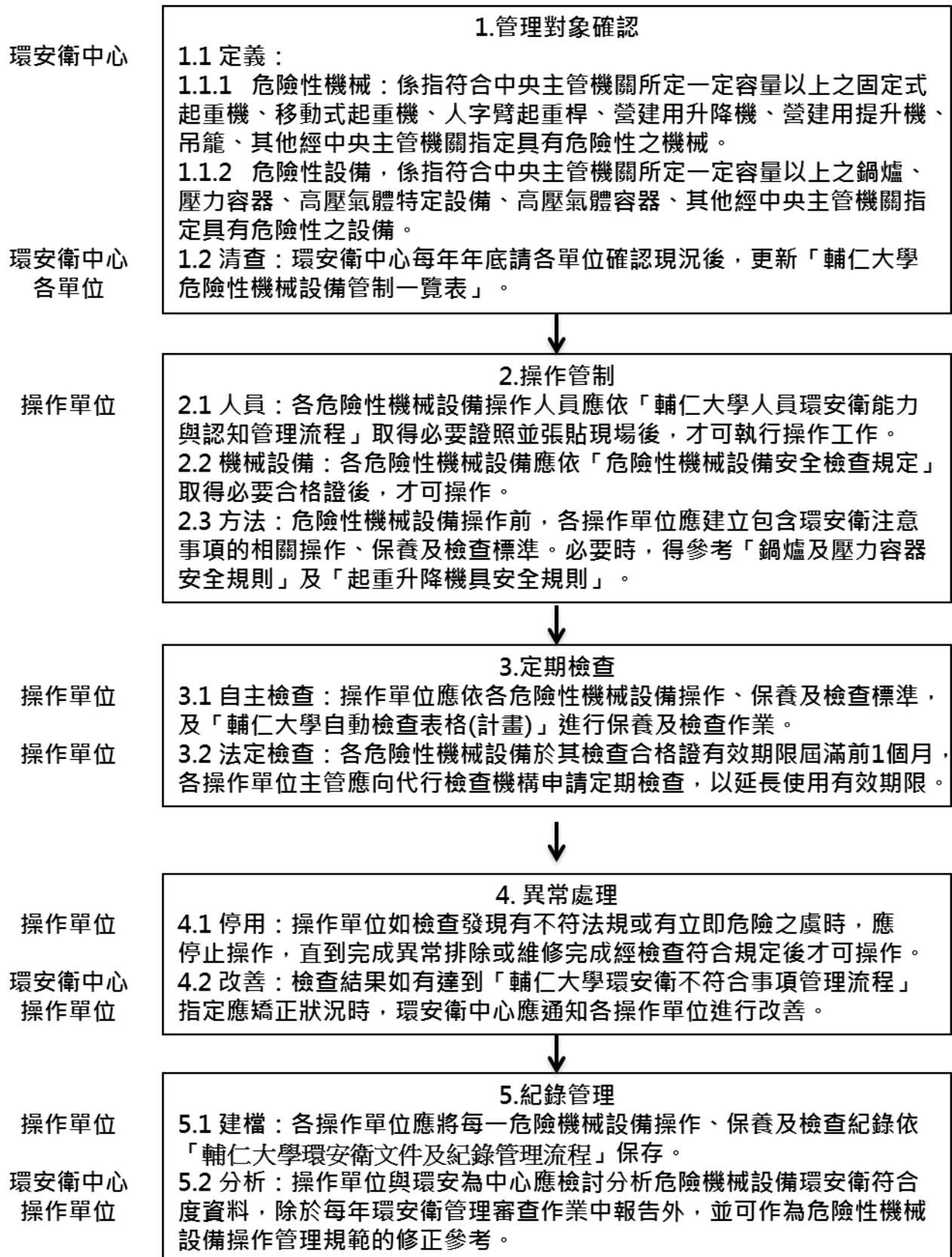


輔仁大學危險性機械設備管理流程

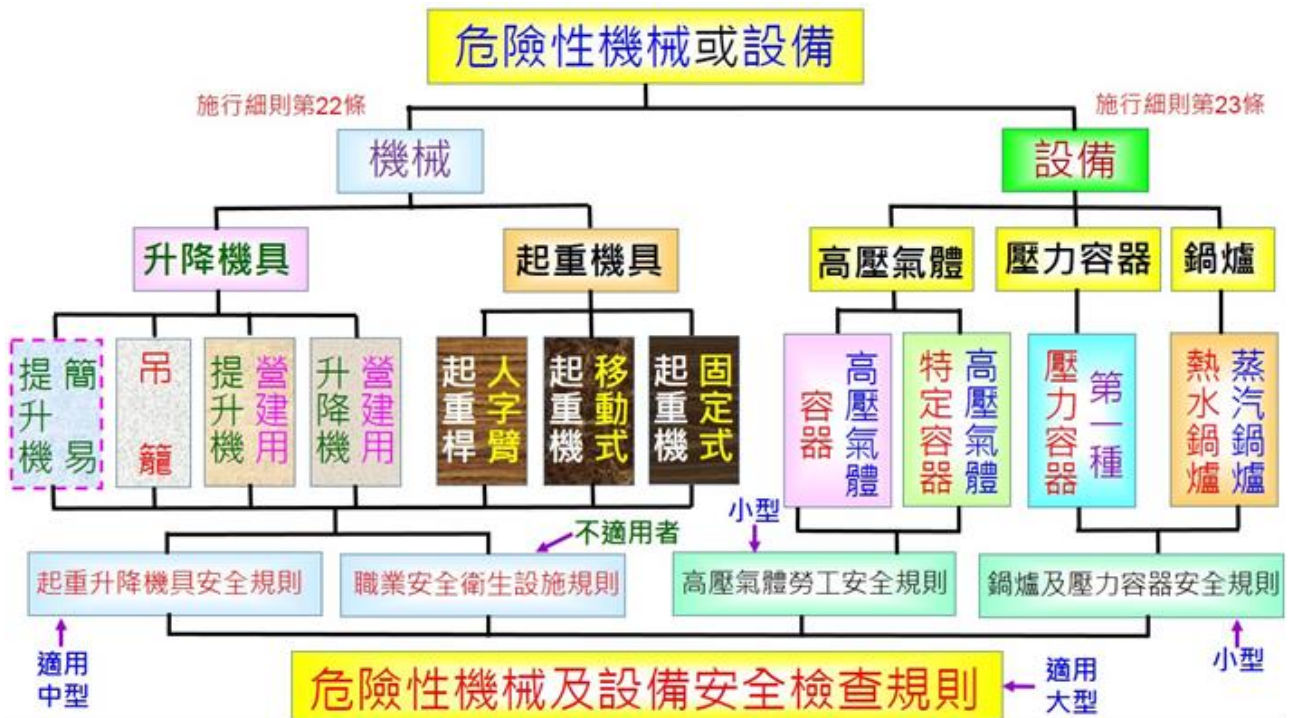
106.7.6 環境保護暨安全衛生委員會議通過

權責單位

作業流程及管理重點



危險性機械設備分類說明



危險性機械設備定義說明

職業安全衛生法第16條第1項所稱**危險性**之機械

危險性之機械

- 固定式起重機**：吊升荷重在3公噸以上者，**斯達卡式起重機**為1公噸以上者
- 移動式起重機**：吊升荷重在3公噸以上者。
- 人字臂起重桿**：吊升荷重在3公噸以上者。
- 營建用升降機**：**積載荷重**未規定
- 營建用提升機**：導軌或升降高度在20公尺以上者
- 吊籠**：載人用吊籠
- 其他經中央主管機關指定具有危險性之機械

危險性之設備

- 鍋 爐**
 - 蒸氣鍋爐**
 - 最高使用壓力超過 1kg/cm^2
 - 傳熱面積超過 1m^2
 - 胴體內徑超過300mm，長度超過600mm
 - 熱水鍋爐**：水頭壓力超過10m或傳熱面積超過 8m^2 ，且液體使用溫度超過其在1大氣壓之沸點。
- 壓力容器**
 - 最高使用壓力超過 1kg/cm^2 ，且內容積超過 0.2m^3 之第一種壓力容器
 - 最高使用壓力超過 1kg/cm^2 ，且胴體內徑超過500mm，長度超過1000mm之第一種壓力容器。
 - 最高使用壓力(kg/cm^2)與內容積(m^3)之積，超過0.2之第一種壓力容器
- 高壓氣體特定設備**：其內容積(m^3)與設計壓力(kg/cm^2)數之積，超過0.04者
- 高壓氣體容器**：係指供灌裝高壓氣體之容器中，相對於地面可以移動，其內容積在500公升以上者
- 其他經中央主管機關指定具有危險性之設備

附件三、

輔仁大學危險性機械設備管制一覽表

| 單位名稱 | 配置區域 | 機械設備名稱 | 機械設備編號 | 機械設備證照效期 | 操作人員 | 操作人員證照 | 人員複訓期限 |
|------|------|--------|--------|----------|------|--------|--------|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

主管：

製表：

附件四、

危險性機械設備安全檢查規定

| 機械或設備種類 | | 檢查別 | 型式 檢查 | 熔接 檢查 | 構造 檢查 | 竣工 檢查 | 使用 檢查 | 定期 檢查 | 重新 檢查 | 變更 檢查 |
|-----------|-----------|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 危險性 機械 | 固定式起重機 | | ○ | X | X | ○ | X | ○ | ○ | ○ |
| | 移動式起重機 | | ○ | X | X | X | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 人字臂起重桿 | | ○ | X | X | ○ | X | ○ | ○ | ○ |
| | 營建用升降機 | | ○ | X | X | ○ | X | ○ | ○ | ○ |
| | 營建用提升機 | | ○ | X | X | ○ | X | ○ | ○ | ○ |
| | 吊籠 | | ○ | X | X | X | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 危險性 設備 | 鍋爐 | | ○ | ○ | ○ | ○ | X | ○ | ○ | ○ |
| | 第一種壓力容器 | | ○ | ○ | ○ | ○ | X | ○ | ○ | ○ |
| | 高壓 氣體的定設備 | | ○ | ○ | ○ | ○ | X | ○ | ○ | ○ |
| | 高壓氣體容器 | | ○ | ○ | ○ | X | X | ○ | ○ | X |